

**TÉCNICA APLICADA:** 

FECHA DE INSPECCION: 07/08/2020

N° INFORME: 01

**ELEMENTO/ PIEZA:** VALVULAS TAPÓN

PARTE DIARIO:

RECEPCION/ENTREGA:

# **CONCRETAR**

CLIENTE N° 89

#### **INFORME DE INSPECCIÓN**

R&V-F03-PE-01

REVISION	DESCRIPCION DE ULT. CAMBIOS	FECHA DE APROBACION
00	-	05/03/2018



## INFORME DE INSPECCION POR MEDICIÓN DE ESPESORES POR U.S - PARTICULAS MAGNETIZABLES - PRUEBA HIDROSTÁTICA

R&V-F03-PE-01					
	Rev. 00				
Fecha últ	. Rev. : 05/03/2018				
но іа .	1 do 3				

INFORME N°	01
PARTE DIARIO №	-
RECEPCION/ENTREGA	-

ID CLIENTE	89
OC N°	
REMITO N°	-

CONCRETAR

				DATO	S CLIENTE				
		CONCRETAR		FECHA D	E INSPECCION:		07/08/2020		
LUC	LUGAR: RYV		RYV	NORMAS APLICABLES:			ASTM E 709	API 6A ASME B31.3	
SEC	CTOR:		-	HERRAMIENTA:			V	ALVULAS TAPÓN	
				DETALLE DE	I A INSPEC	CIÓN			
			·1						
ITEM		NOMBRE	LONG. PRESIÓN	PRECIN		NUMERO DE SERIE	RESULTADO	OBSERVACIONES	
1	VALVULA TAI		- 5K	RYV-CT-V-01 5		RYV-CT-V-01	APTO	-	
3	VALVULA TAI		- 5K - 15K	RYV-CT-V-02 5 RYV-CT-V-03 1		RYV-CT-V-02 RYV-CT-V-03	APTO APTO	-	
3	VALVULA TAI	PON 2" 10K x 2" 10K (2"x1)	- 15K	K1V-C1-V-03 I	5K V 6-21	KTV-CT-V-03	ALTO		
	1					ļ		ļ	
	1								
<b>-</b>	1					-			
-	1					-	<del> </del>	<del>                                     </del>	
<b>-</b>	<u> </u>								
-	1								
	ļ								
<u> </u>	<b>_</b>					-	ļ	ļ	
	1					ļ		ļ	
<b>-</b>	1					<del> </del>		<del>                                     </del>	
<b>-</b>	<u> </u>								
						1	Ì		
l	†					i			
	i -								
OBSERVACI	IONES:								
								ļ	
								ļ.	
							T		
	INSPE	CCIONADO POR			ROLADO POR			CLIENTE	
FIRMA	P	weeg.	FIRMA	VAZQUE	de E.N.D.		FIRMA		
	ALAN RECER	6A /		Operado	M/LP/UT/IV	-	1		
I	Operador de	END P.M. nivel II ado: 007/PM/2/610		R&	V S.R.L.				
	R&V S.R.L						1		
FECHA:		07/08/2020	FECHA:	n	7/08/2020		FECHA		



### INFORME DE INSPECCION POR MEDICIÓN DE ESPESORES POR U.S PARTICUI AS MAGNETIZABLES - PRUEBA HIDROSTÁTICA

R&V-F03-PE-01 Rev. 00 Fecha últ. Rev. : 05/03/2018

SERVICIOS E INSPECCIONES		P	ARTICULAS MAGNE	TIZABL	.ES - PRUEBA HIDRO	OSTATICA	Fecha últ. Rev. : 05/03/2018 HOJA : 2 de 3
INFORME Nº		01			ID CLIENTE	89	
PARTE DIARIO Nº		-			OC N°	-	CONCRETAR
RECEPCION/ENTREGA		-			REMITO N°	-	
				ATOS C			
CLIENTE:		CONCR			A DE INSPECCION:		07/08/2020
LUGAR:		RY			MAS APLICABLES:	ASTM E 709	API 6A ASME B31.3
SECTOR:		-		Н	IERRAMIENTA:	V	/ALVULAS TAPÓN
			DETALL	E DE LA	A INSPECCIÓN		
		Ţ			A ENSAYOS		
BOBINA ID:	M&A-B-00		FECHA DE CALIBRA		13/01/2020	TIPO DE CORRIEN	TE AC DC X
GAUSSIMETRO LUXÓMETRO LUZ BLANCA	14-2051 C1738544		FECHA DE CALIBRA		07/11/2019		
LUXÓMETRO LUZ BLANCA  LUXÓMETRO UV (Uw/cm2)	17010028		FECHA DE CALIBRA		02/10/2019		
YUGO	R&V-PM-Y		FECHA DE CALIBRA		23/10/2019 22/06/2020		
LÁMPARA	5681		FECHA DE CALIBRA	CION	30/01/2020	INTENSIDAD MI	CROWATT -
			TIPO	DE PA	RTICULAS		
HUMEDAS FLUORESO		Х	Nº DE LOTE:		1901001421	CONCENTRACION	0,01111
HUMEDAS VISIBL	ES:	-	Nº DE LOTE:		1801006826 / 08-2023		
SECAS:		-	Nº DE LOTE:	A CAUSE	- -	CONCENTRACION	: <u>-</u>
CAMPO MAGNETICO	DIDE	CTO		AGNETI	_	DESMAGNETIZACIÓ	DN N/A
CAIVIPU IVIAGNETICU	DIRE	.010	MAGNETIZAC		LONGITUDINAL EL ELEMENTO	DESMAGNE HZACIC	N/A
ITEM N	IOMBRE			NG (mm)		PRECINTO	RESULTADO
1 VALVULA TAPON 3"			5K	-	RYV-CT-V-01	RYV-CT-V-01 5K \	
	MEDICIÓN DE ES	SPESORES	3			GRÁFICO DE	PRESIÓN
EQUIPO: MEDIDOR DE ESPESOI	RES POR U.S	MARC	A: SIUI MODELO:	CTS-30B		TRO DIGIT MARCA: KEL	LER MODELO LEO RECORD EI
N° CERTIFICADO: 553314181204	IR FECHA C	ALIBRACIÓ	N: 29/10/2019		FECHA CALIBRACIÓN	N: 06/09/2020 N° CE	RTIFICADO: INTI 105-9827
MED	ICIÓN DE ESPE	ESORES					
A 29,21 - B 9,21 - C 11,45 11,20	11,19 10,98	D E F	11,40 10,91 10,78 11,8 		₹ 3000 — 2000 — 1000 —	State of the state	ULICA A VALVULA 00 PSI
OBSERVACIONES:  INSPECCIONA FIRMA	ADO POR		CON	TROLAD	925	FIRMA	CLIENTE
-	Baccosocy  ALAN BECERRA  Operador de END P.M. r n° de certificado: 007/PI R & V S.R.L	nivel II M/2/610		7	ZQUEZ MARCOS Opérador de E.N.D. NIVET 2 PM/LP/UT/IV INSPECTOR DS-1 R & V S.R.L.		
FECHA: 07/08/2020			FECHA: 07/08/2020			FECHA	



## INFORME DE INSPECCION POR MEDICIÓN DE ESPESORES POR U.S -

R&V-F03-PE-01

& / I	INFORME DE INSPECCION POR MEDICIÓN DE ESPESORES POR U.S - PARTICULAS MAGNETIZABLES - PRUEBA HIDROSTÁTICA Rev. 00 Fecha últ. Rev. : 05/03/2					
SERVICIOS E INSPECCIONES		PARTI	CULAS MAGNETIZABI	LES - PRUEBA HIDRO	STATICA	Fecha últ. Rev. : 05/03/2018 HOJA : 3 de 3
INFORME Nº	(	)1		ID CLIENTE	89	
PARTE DIARIO Nº		-		OC N°	-	CONCRETAR
RECEPCION/ENTREGA		-		REMITO N°	-	
OL IENTE	<u> </u>	OCHODETAD	DATOS (			07/00/0000
CLIENTE:		CONCRETAR		A DE INSPECCION:	A CTM F 700	07/08/2020
LUGAR: SECTOR:		RYV -		MAS APLICABLES: HERRAMIENTA:	ASTM E 709	API 6A ASME B31.3 /ALVULAS TAPÓN
SECTOR.		•	,		V	ALVOLAS TAPON
			DETALLE DE L	A INSPECCION		
			EQUIPOS PAR	RA ENSAYOS	<u>,                                      </u>	
BOBINA ID:	M&A-B-001		CHA DE CALIBRACION	13/01/2020	TIPO DE CORRIEN	TE AC DC X
GAUSSIMETRO LUXÓMETRO LUZ BLANCA	14-2051 C173854429		CHA DE CALIBRACION  CHA DE CALIBRACION	07/11/2019		
LUXÓMETRO UV (Uw/cm2)	170100288		CHA DE CALIBRACION	02/10/2019 23/10/2019		
YUGO	R&V-PM-Y-01		CHA DE CALIBRACION	22/06/2020		
LÁMPARA	5681	FE	CHA DE CALIBRACION	30/01/2020	INTENSIDAD MI	CROWATT -
			TIPO DE PA	RTICULAS		
HUMEDAS FLUORES		Х	Nº DE LOTE:	1901001421	CONCENTRACION	0,01111
HUMEDAS VISIB SECAS:	BLES:	-	Nº DE LOTE: Nº DE LOTE:	1801006826 / 08-2023	CONCENTRACION	
SECAS:		-	N° DE LOTE: MAGNET	- IZACIÓN	CONCENTRACION	i <u>-</u>
CAMPO MAGNETICO	DIRECT	0	MAGNETIZACIÓN:	LONGITUDINAL	DESMAGNETIZACIÓ	N/A
			DESCRIPCIÓN D			
	NOMBRE		PRESIÓN LONG (mm		PRECINTO	RESULTADO
2 VALVULA TAPON 3"			5K -	RYV-CT-V-02	RYV-CT-V-02 5K \	
	MEDICIÓN DE ESPI	7		FOLUDO	GRÁFICO DE	
EQUIPO: MEDIDOR DE ESPESO N° CERTIFICADO: 553314181204		MARCA: SIU IBRACIÓN: 29		B EQUIPO: MANOMET FECHA CALIBRACIÓN		
	,		710/2019	FECHA CALIBRACION	: 00/03/2020 N CE	RIFICADO:
MED	DICION DE ESPES	ORES				
<b>A</b> 29,18 -		<b>D</b> 10,21	11,01 10,98 11,20		PRUEBA HIDR	AULICA A
A 20,10	-	10,21	11,01 10,00 11,20		VALVULA 5	000 PSI
<b>B</b> 9,18 -		E -		6000 -		
				5000 -	<del>-</del>	
C 11,45 11,52	10,98 10,89	F -	-   -   -	4000 -		
1 1		•				\
	_	- (7)		№ 3000 -		
19	COL	D D		2000 -	<i>F</i>	
1		=	B	1000 -		
1-C-2 A	A 1117		1 1	0 -	/	
	1			35	. 5 0 8 10 0 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	200 200 2100 2100 2110 21112 21212 21210
3				223		
	° 1	• ^•				TIEMPO
			REFERENCIA F	FOTOGRÁFICA		
			1			
				1		
OBSERVACIONES:						
INSPECCIONA	ADO POR		CONTROLA	DO POR		CLIENTE
FIRMA	/	FIRMA		ZQUEZ MARCOS	FIRMA	
	Barrobres	2	VA	Operado, DALTAIV		
	ALAN BECERRA		4	NSPECTOR DS-1		
	Operador de END P.M. nive n° de certificado: 007/PM/2		1	R&V S.R.L.		
	R&V S.R.L	FECH.	A: 07/08/2020	V	FECHA	
		_				



R&V-F03-PE-01

SERVICIOS E INSPECCIONES		ME DE INSPECCION PO PARTICULAS MAGNETI			Rev. 00 Fecha últ. Rev. : 05/03/2018
SERVISIOS E INSPESSIONES!					HOJA: 3 de 3
INCODME NO	04		ID CLIENTE	00	
INFORME Nº	01		ID CLIENTE	89	CONCRETAR
PARTE DIARIO Nº	-		OC N°	-	CONCRETAR
RECEPCION/ENTREGA	-		REMITO N°	-	
			TOS CLIENTE		
CLIENTE:	CONC	RETAR	FECHA DE INSPECCION:		07/08/2020
LUGAR:	R'	YV	NORMAS APLICABLES:	ASTM E 709	API 6A ASME B31.3
SECTOR:		-	HERRAMIENTA:	\	/ALVULAS TAPÓN
		DETALLE	DE LA INSPECCIÓN		
		EQUIPO	S PARA ENSAYOS		
BOBINA ID:	M&A-B-001	FECHA DE CALIBRACI	ON 13/01/2020	TIPO DE CORRIEN	ITE AC DC X
GAUSSIMETRO	14-2051	FECHA DE CALIBRACI			
JXÓMETRO LUZ BLANCA	C173854429	FECHA DE CALIBRACI	01/11/2015		
UXÓMETRO UV (Uw/cm2)	170100288	FECHA DE CALIBRACI	02/10/2010		
YUGO	R&V-PM-Y-01	FECHA DE CALIBRACI	20/10/2010		
			EE/ GO/EGEG	INTENOIDAD M	CROWATT
LÁMPARA	5681	FECHA DE CALIBRACI		INTENSIDAD MI	GROWATI -
	E1 7 E 0		DE PARTICULAS		
HUMEDAS FLUORESC		Nº DE LOTE:	1901001421	CONCENTRACION	*,*****
HUMEDAS VISIBL	ES: -	Nº DE LOTE:	1801006826 / 08-2		
SECAS:	-	Nº DE LOTE:	-	CONCENTRACION	: -
		MA	GNETIZACIÓN		
CAMPO MAGNETICO	DIRECTO	MAGNETIZACIÓ	N: LONGITUDINA	AL DESMAGNETIZACIÓ	ĎN <b>N/A</b>
			IÓN DEL ELEMENTO		
1 N	OMBRE	PRESIÓN LONG		PRECINTO	RESULTADO
VALVULA TAPON 3"			- RYV-CT-V-02	RYV-CT-V-02 5K \	
	MEDICIÓN DE ESPESORE		3 02	GRÁFICO DE	
IPO: MEDIDOR DE ESPESOR			S-30B FOUIPO: MANO	METRO DIGIT MARCA: KEL	
ERTIFICADO: 553314181204			FECHA CALIBRAC		
C 26,69 26,79 4-\( \bigcip_3 - 2 \) \[ \bigcip_4 \] \[ \bigcip_3 \]	26,10 26,87 F	D	12000 10000 8 8000 6000 4000 2000 0		
			CIA FOTOGRAFICA		
		7			

#### OBSERVACIONES:

	INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR CLIENTE		
FIRMA	ALAN BECERRA Operador de END P.M. nivel II n° de certificado: 007/PM/2/610 R & V S.R.L	FIRMA  FECHA: 07/0	VAZQUEZ MARCOS  Opérador de E.N.D.  ATRIET 2 PRI/EPUT/IV  INSPECTOR DS-1  R & V S.R.L.	FIRMA	